

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ КАЛМЫКИЯ
Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Калмыкия
«Многопрофильный колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор

(подпись)

Н.Н. Ильянова

приказ от

«27» 09 2021 г. № 105/3

**Основная программа профессионального обучения - программа
профессиональной подготовки**

по профессии 13450 Маляр

(указывается наименование программы)

Наименование квалификации

Маляр окрасочного производства 3 разряда
(в соответствии с уровнем подготовки)

Форма обучения


очная, с использованием электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

очная, очно-заочная, заочная

Организация-разработчик: Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Калмыкия «Многопрофильный колледж»

Разработчики: Колесник Дмитрий Николаевич, мастер производственного обучения
Назаренко Алексей Анатольевич, мастер производственного обучения

РАССМОТРЕНА
на заседании ЦМК преподавателей дисциплин и
МДК профессионального цикла
Протокол от «24» 09 2021 г. № 2
Председатель ЦМК Г.Д. Каджикова

СОГЛАСОВАНО
Зам. директора по УР
 О.А. Ломакина

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ	4
2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ.....	10
3. УСЛОВИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ.....	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ.....	12
5. БАЗЫ ПРАКТИК.....	12

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1 Нормативно-правовая основа разработки программы

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Постановление Правительства Российской Федерации от 15 августа 2013г. №706 «Об утверждении правил оказания платных образовательных услуг»;
- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013г. №513 (ред. от 03.02.2017г.№106) «Об утверждении перечня Профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. №292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Профессиональный стандарт «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «20» октября 2014 г. №737н;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕКТС);
- Приказ Минтруда России от 12.04.2013 № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов».

1.2 Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и сокращения:

Компетенция - способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области;

Основные виды профессиональной деятельности - профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы;

Результаты подготовки - освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования;

Учебный (профессиональный) цикл - совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности;

ПМ - профессиональный модуль;

ОК - общая компетенция;

ПК - профессиональная компетенция;

МДК- междисциплинарный курс

ОП—общепрофессиональные дисциплины.

ДЗ - дифференцированный зачет

1.3 Цель реализации программы

Целью реализации программы является формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего 13450 Маляр в рамках второго уровня квалификации вида экономической деятельности «Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств» предусмотренного профессиональным стандартом «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении», с присвоением 3 квалификационного разряда.

1.4 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности: техническое обслуживание и ремонт

автотранспортных средств.

Объект профессиональной деятельности: легковые автомобили, грузовые автомобили.

1.5 Уровень квалификации в соответствии с профессиональным стандартом

Наименование должности: Маляр окрасочного производства

Освоение основной программы профессионального обучения позволит выпускнику выполнять трудовые функции профессионального стандарта

Код	A	Уровень квалификации	3
-----	---	----------------------	---

Трудовые функции	
Наименование	код
Организация рабочего места	A/01.3
Подготовка к окрашиванию изделий	A/03.3
Применение специального инструмента и приспособлений для нанесения герметиков, пластизолов и мастик и укладка шумовиброизоляции	A/05.3
Окрашивание изделий	A/06.3
Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей	A/08.3
Очистка инструмента и контроль очистки приспособлений и оснастки	A/12.3

1.6 Планируемые результаты освоения программы

В результате освоения основной программой профессионального обучения, обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), профессиональными компетенциями (ПК):

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВПД	Окрашивание автомобилей
ПК 1.1.	Организовывать рабочее место
ПК 1.2.	Готовить автомобиль (изделие) к окрашиванию
ПК 1.3.	Применять специальные инструменты и приспособления для нанесения
ПК 1.4.	Производить окраску деталей и кузова автомобиля
ПК 1.5.	Определять и устранять дефекты поверхности кузова и деталей
ПК 1.6.	Осуществлять обслуживание и настройку окрасочного оборудования
ПК 1.7.	Проводить очистку инструмента, приспособлений и оснастки

Выпускник должен обладать практическим опытом, знаниями и умениями:

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Окрашивание автомобилей	ПК 1.1. Организовывать рабочее место	Практический опыт: -проверка исправности инструмента, оснастки и работоспособности оборудования в соответствии с требованиями нормативной документации; -использование средств индивидуальной защиты

		<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять исправности инструмента, оснастки и работоспособности оборудования в соответствии с требованиями нормативной документации; - проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте; - проверять безопасность напольных покрытий, решеток и рабочих площадок; - визуально определять исправность средств индивидуальной защиты; - выбирать СИЗ согласно требованиям при различных материалах
ПК 1.2. Готовить автомобиль (изделие) к окрашиванию		<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - требования правил ТБ при работе с СИЗ различных видов; - инструкцию по охране труда; - инструкцию по пожарной безопасности
		<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовка поверхности кузова и отдельных элементов к окраске
		<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - протирать поверхности кузова и деталей растворителями и специальными салфетками; - продувать кузов и детали сжатым воздухом; - подбирать абразивные материалы на каждом этапе подготовки поверхности; - подключать шлифовальный и обдувочный инструмент к источникам питания; - производить шлифование с помощью инструмента и вручную; - использовать механизированные инструменты
		<p>при подготовке поверхностей;</p> <ul style="list-style-type: none"> - изолировать (маскировать) соседние элементы с помощью клейкой ленты, специальной бумаги или пленки, специальных валиков и скотча во избежание попадания на них лакокрасочных материалов
		<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - инструкцию по охране труда; - назначения, устройство и принцип работы шлифовальных машин; - понятия абразивности материала; - градацию абразивных элементов; - порядок подбора абразивных материалов; - способы контроля качества подготовки поверхностей; - основные свойства материалов, применяемых в окрасочном производстве;

	<p>Практический опыт: соблюдение параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолой и мастик в соответствии с требованиями технологической документации</p>
	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наносить герметики, пластизоли и мастики; - пользоваться специальным инструментом и приспособлениями для нанесения герметиков, пластизолой и мастик; - укладывать шумовиброизоляционные пластины; - настраивать параметры специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолой и мастик; - удалять излишки пластизолой, мастик, герметика после нанесения на кузова и детали; - обслуживать специальный инструмент и
	<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - назначения, виды шпатлевок герметиков, грунтов, пластизолой и мастик; - технологический процесс нанесения герметиков, пластизолой и мастик; - технологический процесс укладки шумовиброизоляционных пластин; - виды дефектов, возникающих в процессе нанесения герметиков, пластизолой и мастик, и причины их возникновения; - основные свойства материалов (герметиков, пластизолой и мастик);
	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - окрашивание изделий с применением специализированного оборудования
	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наносить базовые краски на элементы кузова; -наносить лаки на элементы кузова; -окрашивать элементы деталей кузова и переход; - полировать элементы кузова; - контролировать параметры оборудования; - наносить лакокрасочные материалы; -пользоваться окрасочным инструментом; -настраивать параметры краскораспылителя; -промывать и очищать используемые инструменты, кисти и ванночки

		<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды, устройство и принцип работы краскопультов различных конструкций; - технологию нанесения лаков; - технологический процесс окрашивания элементов кузова методом перехода по базе и по лаку; - технологию применения полировальных паст; - технологию полировки лака на элементах кузова; - виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения; - основные свойства материалов, используемых в <p>Практический опыт: определение дефектов лакокрасочных покрытий;</p> <ul style="list-style-type: none"> - устранение дефектов лакокрасочных покрытий <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - маскировать, демаскировать ремонтируемую поверхность; -осуществлять подкраску дефектной поверхности специальным составом; - шпатлевать обрабатываемую поверхность кузова и деталей; - подбирать методы ремонта в зависимости от выявленных дефектов; -использовать портативные сушильные приспособления; <p>Знания: - виды дефектов лакокрасочного покрытия возникающие в процессе и после окраски и причины их возникновения;</p> <ul style="list-style-type: none"> - способы устранения дефектов лакокрасочного покрытия; -необходимые инструменты для устранения дефектов лакокрасочного покрытия; - основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве; - виды и маркировки абразивных материалов; - технологический процесс окрашивания изделий <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - настройка и обслуживание краскопультов различных конструкций; - настройка и обслуживание шлифовальных машин; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Настраивать и корректировать параметры нанесения лакокрасочных материалов краскопультами различных конструкций; - контролировать соблюдение технологических параметров; - Производить техническое обслуживание краскопультов и шлифовальных машин
--	--	--

	<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Основы электроники; - причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом
	<p>Практический опыт: Очистка инструмента приспособлений и оснастки</p>
	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - промывать и очищать используемые инструменты, кисти и ванночки; - обслуживать краскопульт в соответствии с инструкциями по эксплуатации; - контролировать качество очистки оснастки и приспособлений
	<p>Знания: методы очистки инструменты, кисти и ванночки</p>

1.7 Категория обучающихся

К освоению ОППО допускаются лица различного возраста (старше восемнадцати лет), с любым уровнем образования.

1.8 Форма обучения

Форма обучения - очная

1.9 Срок реализации программы

Трудоемкость обучения по данной программе 480 часов, включая все виды аудиторной работы, а также практику. Общий срок обучения - 3 месяца.

1.10 Регламент учебного процесса и режим занятий

Учебные занятия начинаются по мере комплектования группы. Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практические занятия, лабораторные работы), практику. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

1.11 Порядок аттестации обучающихся

Контроль за результатами освоения образовательной программы осуществляется через проведение текущей, промежуточной и итоговой аттестации. Промежуточная аттестация проводится в форме зачета (дифференцированного зачета), экзамена, экзамена (квалификационного) после непосредственного завершения освоения программ учебных дисциплин, междисциплинарных курсов прохождения учебной и производственной практики, по завершении профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме зачета и дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация осуществляется непосредственно после завершения освоения программ учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля, предусмотренных рабочими программами учебных дисциплин, профессиональных модулей.

Обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме

выполнившие учебный план проходят итоговую аттестацию. Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний.

Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию по образовательным программам профессионального обучения, выдается свидетельство установленного образца.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1 План учебного процесса

Индекс	Наименование разделов, учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Аудиторные занятия			Форма контроля
		Всего, час.	Теоретические занятия, час.	Практические занятия, час.	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	38	34	2	
ОП.01	Основы электротехники	12	12		дз
ОП.02	Охрана труда	14	14		дз
ОП.03	Основы материаловедения	12	9	3	дз
ПМ. 00	Профессиональный цикл				
ПМ. 01	Окраска автомобилей				
МДК 01.01	Окраска деталей и кузовов автомобиля	42	40	2	дз
УП.01	Учебная практика	136			дз
ПП.01	Производственная практика	248		248	дз
ИА	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	16			
	Всего	480			

3. УСЛОВИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

3.1 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для реализации программы

Кабинеты:

- «Основы электротехники»;
- «Охраны труда»;
- «Основы материаловедения»;

Мастерские:

- Мастерская №4 «Окраска автомобиля» с постами:
 - мойка;
 - окрасочный.

3.2 Материально-техническое оснащение образовательной программы.

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

- Компьютер в сборе, включая системный блок OPTION5000, монитор ASUS 23,8*VA24DQ, мышь компьютерную Logitech M 100, клавиатуру Logitech K120, Windows 10 -5шт.
- Интерактивная панель диагональю 75 дюймов со встраиваемым компьютером – 1шт.
- -Стенд виртуальной реальности- 5 шт.

Оснащение мастерской №4 «Окраска автомобиля»:

- Окрасочно-сушильная камера ЭКСПЕРТ – 743 – 1шт.
- Смесительная установка ЛКМ, Lechler TS 527- 1шт.
- Весы для смешивания METTLER 30395015 BBA242 EX1P ATEX2 – 2шт.
- Устройство для очистки краскопультов Iwata HCA 12.0 – 1шт.
- Лайт - бокс шкаф для цветоподбора LB Trommelberg -1шт.
- ИК сушка мобильная Nordberg IF 12 – 2шт.
- Компрессор воздушный (промышленный)-1шт.
- Лампа для цветоподбора 16550 3Б PPS II +аккумулятор, зарядное устройство, блок питания-1шт.
- Поворотный стол - подставка для окраски деталей - 5 шт.
- Пылесос промышленный 0.052.0019 Пылесос LAVOR Professional Pro – 5 шт.
- Шлифовальная машинка эксцентриковая (орбитальная – 5 шт.
- Краскопульт для нанесения базы и лака Slim Kombat S HVLP сопло 1,3 мм – 5 шт.
- Краскопульт для нанесения наполнителя Slim S HVLP сопло 2,2 мм – 5 шт.
- Краскопульт мини для нанесения базы и лака EGO HVLP 1,2 мм – 5 шт.
- Пневмоподготовка рабочих зон (Фильтр воздушный с редуктором и лубрикатром PRO, 1/2 NP8434 Nordberg) – 5 шт.
 - Точка подачи воздуха в ОСК / (Фильтр воздушный с редуктором и лубрикатром PRO, 1/2 NP8434 Nordberg)- 5шт.
 - Рабочие столы, стойкие к растворителям) (стол лабораторный высокий НВ - 1500 ЛЛв (1500*700*850) – 5 шт.
 - Местная вытяжная вентиляционная система для оснащения учебной мастерской по компетенции "Окраска автомобиля") – 1шт.
 - Диспенсер для маскировочной бумаги 4 CR – 2 шт.
 - Шлифок ручной – 2 шт.
 - Помпа для очистителя без силикона – 2 шт.

-
- **Перечень программ, УМК:**
- - Виртуальный тренажер покраски автомобиля "Автомаляр VR"

Кадровое обеспечение реализации примерной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки

Обучение осуществляют:

- преподаватели, имеющие высшее образование, стаж педагогической работы не менее 3 лет;
- мастер производственного обучения, имеющий среднее профессиональное образование, стаж педагогической работы не менее 3 лет.

Для реализации профессиональной программы профессиональной подготовки обязательно обучение по дополнительным профессиональным программам - программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже одного раза в три года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся предусматриваются:

- текущий контроль;
- промежуточная аттестация (итоговый контроль по элементам программы);
- итоговая аттестация.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает выполнение практической квалификационной работы по заданиям демонстрационного экзамена - компетенция 13 «Кузовной ремонт».

Содержание практической квалификационной работы соответствует сложности работ третьего разряда по профессии 13450 «Маляр».

5. БАЗЫ ПРАКТИК

Базой учебной практики обучающихся является мастерская №4: по компетенции «Окраска автомобиля», которое обеспечивает возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.